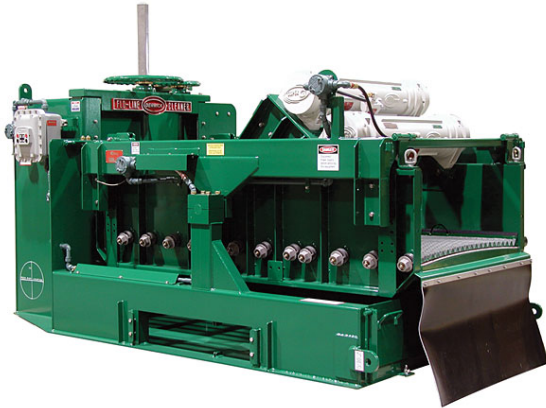


VIBRADOR FLC-PLUS DE CANASTA DE MOVIMIENTO LINEAL DE ALTO IMPACTO



Bajo mantenimiento del **vibrador Derrick**, equipado con dos motores Súper "G" de 2.5 HP cada uno, que permiten operar al vibrador con una fuerza de impacto de 7.0 G y con una duración de más de 35,000 horas operando de manera continua, El modelo Flo line Cleaner con su sistema ajustable mientras perfora (AMP) permite al personal regular el equipo desde -2.5° a +5° grados hacia arriba, dando una mayor flexibilidad. La capacidad de procesamiento de este vibrador es de hasta 560 GPM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EQUIPO	VIBRADOR FLO LINE CLEANER PLUS
CANASTA	3 PANELES
INCLINACIÓN CANASTA	- 2.5° a + 5° REGULABLE
CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO	560 GPM
FUERZA G EQUIPO SIN CARGA	7.0 G´S
FUERZA G EQUIPO CON CARGA	6.8 G´S
MOTORES SUPER G APRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE 1 DIVISIÓN 1	2.5 HP – 460V – 4.1 AMP - 1800 RPM
ANCHO	1873 MM
LARGO	3245 MM
ALTURA	2134 MM
PESO	3314 KG

VIBRADOR DERRICK SERIE FLC-500 DE CANASTA DE MOVIMIENTO LINEAL DE ALTO IMPACTO



Los **vibradores FLC-500** incluyen 2 motores Hi-G de 2.5 HP y 1750 RPM que permiten operar al vibrador con una fuerza de impacto de 7.0 G lo que provoca un aumento de su capacidad de proceso, una mejor separación de finos y la descarga de recortes más secos. Por lo tanto, los costos de dilución son minimizados. Este vibrador es capaz de procesar 560 GPM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EQUIPO	VIBRADOR FLC -500
CANASTA	3 PANELES
INCLINACIÓN CANASTA	-2.5° a + 5° REGULABLE
CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO	560 GPM
FUERZA G EQUIPO SIN CARGA	7.0 G´ S
FUERZA G EQUIPO CON CARGA	6.8 G´ S
MOTORES SUPER G APRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE 1 DIVISIÓN 1	2.5 HP – 460V – 4.1 AMP - 1750 RPM
ANCHO	1868 MM
LARGO	2969 MM
ALTURA	1529 MM
PESO	2438 KG

ELIMINADOR DE SÓLIDOS CON DESARCILLADOR (LIMPIALODOS HI "G" DRYER)



Este **eliminador de sólidos** posee un vibrador de alto impacto para 4 mallas, equipado con dos motores Súper "G" de 2.5 HP y trabaja con 7.0 "G, para limpiar el fluido consta de 2 hidrociclones desarenadores de 10", que procesan 1000 G.P.M. de fluido y sus 20 conos desarcilladores de 4" 1000 GPM.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EQUIPO	LIMPIA LODOS
CANASTA	4 PANELES
INCLINACIÓN CANASTA	-2.5 a + 5º REGULABLE
CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO	1000 GPM
FUERZA G EQUIPO SIN CARGA	7.0 G´ S
FUERZA G EQUIPO CON CARGA	6.8 G´ S
MOTORES SUPER G APRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE 1 DIVISIÓN 1	2.5 HP – 460V – 4.1 AMP - 1800 RPM
CAPACIDAD DESARENADOR	1000 GPM CON 2 HIDROCICLONES DE 10"
CAPACIDAD DESARCILLADOR	1000 GPM CON 20 HIDROCICLONES DE 4"
DOS BOMBAS CENTRIFUGAS (6x8x11) (AUXILIARES) CON MOTORES APRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE 1 DIVISIÓN 1	75 HP – 460V- 90 AMP - 1775 RPM (6 G´ s)
ANCHO	2032 MM
LARGO	3666 MM
ALTURA	2581 MM
PESO	4435 KG

CENTRIFUGA DE-1000 PARA ELIMINAR SÓLIDOS DE ALTA GRAVEDAD ESPECÍFICA



En la **centrifuga DE-1000**, la decantadora puede variar su velocidad tanto en el tambor como en su sinfín, aprovechando con esta característica resolver mejor los problemas que se tienen para eliminar los sólidos indeseables, que van en distintos rangos de gravedad específica, logrando un mejor ajuste a la separación de sólidos indeseables, puede usarla indistintamente para eliminar sólidos de alta gravedad específica hasta 10 micrones, procesa hasta 250 GPM, un rango de velocidad de 1000 a 3200 RPM.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO	250 GPM
VELOCIDAD MÍNIMA	1000 RPM
VELOCIDAD MÁXIMA	3200 RPM
MOTOR APRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE DIVISIÓN 1	50 HP – 460V – 60 AMP - 1775 RPM
FUERZA G´S MAXIMA	3180 G´S
BOMBA DE FLUJO REGULABLE DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO (MOYNO) CON MOTORES APRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE 1 DIVISIÓN 1	7.5 HP – 460V- 10.5 AMP - 0-600 RPM 123 GPM
ANCHO	1895 MM
LARGO	2921 MM
ALTURA	1483 MM
PESO	3112 KG

TRANSPORTADOR HELICOIDAL DE RECORTE DE 18"



El **Transportador helicoidal** de recorte consta de una sección motriz con motor de 25 H.P. y tornillo helicoidal de 18" tiene la opción de alargarse al unirse 3 o 4 secciones medias con una capacidad de transporte de 200 ton/día

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EQUIPO	TRANSPORTADOR HELICOIDAL
SECCIONES	MOTRIZ, INTERMEDIA y FINAL
CAPACIDAD DE TRANSPORTE	200 TON/DÍA
DIAMETRO (ESPIRAL)	18"
MOTOR A PRUEBA DE EXPLOSIÓN CLASE 1 DIVISIÓN 1	25 HP – 460V- 31 AMP
CAJA REDUCTORA	RATIO 28.5
VELOCIDAD ESPIRAL	63 RPM
TABLERO ELÉCTRICO	ARRANCADOR NEMA 2 A PRUEBA DE EXPLOSIÓN
POLEAS	6" – 10"
SEGURIDAD	REJILLAS DE PROTECCIÓN
LARGO DE CADA SECCIÓN	12 PIES (3.65MTS.)
ALTURA CADA SECCIÓN	2 7/8 PIES (ALT. SECCIÓN. MOTRIZ 42")
ANCHO CADA SECCIÓN	2 ½ PIES
PESO SECCIÓN MOTRIZ	2300 KG
PESO SECCIÓN MEDIA	1000 KG
PESO SECCIÓN FINAL	1300 KG

DESHIDRATADOR DE RECORTES CENTRIFUGO



Los **secadores** de alimentación continua de alta capacidad son capaces de satisfacer las operaciones de perforación.

La grúa de elevación autónoma en el pedestal del deshidratador CSI permite realizar operaciones de mantenimiento sin tener que utilizar un mecanismo de maniobra con grúa.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LARGO:	106 ¼"
ANCHO:	82"
ALTURA:	71 3/16"
PESO:	9,900 LBS (4490.56KG)
TIPO DE MALLA	CÓNICA
CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO:	35 TON/HR

SEPARADOR GAS – LODO DE 48”



El **SEPARADOR GAS LODO** es un equipo de seguridad probado y confiable para las Operaciones de perforación de hoy en día. Es ideal para uso en la perforación donde es Probable toparse con grandes volúmenes de gas, gas agrio, o cuando un operador esta perforando con una columna de lodo bajo balance. El Separador Gas – lodo se utiliza Principalmente para separar con seguridad y descargar grandes bolsas de gas, que Podrían contener gases tóxicos, como el Acido sulfhídrico desde el sistema de lodo de perforación.

El separador de gas - lodo Reduce las amenazas de gases peligrosos - El gas separado es transportado por las líneas de ventilación a una ubicación remota y es quemado. La transportación del gas puede ser controlada por una válvula de contrapresión en la línea de quema.

Transportación en plataforma móvil- simplifica el transporte y la instalación.

Configuración Versátil - Está disponible tanto para tierra como para alta mar de configuración compacta. La versión para tierra está diseñada de forma que puede subir o bajar por la línea de flujo para reducir al mínimo las tuberías.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO

1000 GPM

SISTEMA DE AGITACIÓN DE PLATOS CON CAPACIDAD

2 A 3 M³ POR MINUTO 1650 PIES³/MIN

DIMENSIONES

4 PIES POR 12 PIES

TUBERÍA (INCLUYE VÁLVULAS P/SU ALIMENTACIÓN Y DESCARGA

6" DE DIÁMETRO

DESGASIFICADOR ATMOSFÉRICO




El **degsasificador Atmosférico** remueve el gas contenido en los fluidos de perforación, liberándolo a la atmosfera.

La capacidad del equipo al igual que la velocidad de procesamiento varían según las condiciones del fluido.

MODELO	DRILLCO
MOTOR	MOTOR ELÉCTRICO DE 10 HP 1750 R.P.M, 440 V, 60 HZ
CLASE	A PRUEBA DE EXPLOSIÓN
PROCESA	1000 GALONES POR MINUTO
CAPACIDAD	MANEJO DE LODO CON DENSIDAD DE HASTA 2.40 GR/CC.

QUEMADOR AMBIENTAL ECOLÓGICO TIPO 1

 No se puede mostrar la imagen. Puede que su equipo no tenga suficiente memoria para abrir la imagen o que ésta esté dañada. Reinicie el equipo y, a continuación, abra el archivo de nuevo. Si sigue apareciendo la x roja, puede que tenga que borrar la imagen e insertarla de nuevo.

Utilizado para quemar los gases liberados en la operación de control de pozo.

quemador de gas, cuenta con un sistema de separación bifásica

Sistema de encendido electrónico a 25 o 30 mts de distancia del quemador como medida de seguridad.

Torre de quema cuenta con:

- Anti flama
- Encendido manual
- Encendido Eléctrico 110 volts (IGNICION A 600VOLS)
- Regulador

ESPECIFICACIONES GENERALES:

- Modelo: EEB200
- Clase: Aprueba de explosión
- Longitud de la Torre: 7.5 metros
- Encendido de la Torre: Dispositivo eléctrico
- Capacidad: 10 millones de pies³/día de gas
- Torre de Quema Tipo 1: 10" diámetro
- Presa de quema: 20 m³ con separador gas lodo de 24" integrado .
- Bomba Centrifuga: 2 x 3 x 13 con motor de 15 hp. 460/220 volts. trifásico

QUEMADOR ECOLÓGICO HORIZONTAL



El objetivo del **Quemador Ecológico** es quemar gas y residuos de hidrocarburos provenientes del pozo, sin ocasionar derrame.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO	36"
PESO TOTAL	3500 kg.

TANQUE HORIZONTAL MONTADO EN UNA BASE TUBULAR SOBRE UN CONTENEDOR.

CON TRES DISPAROS DE 6" VERTICALES DE QUEMA A LA ATMOSFERA

DOS LÍNEAS DE ENTRADA DE GAS AL CENTRO DEL CUERPO DEL TANQUE